OCULUS/NIDEK YC-200 S plus

Nd:YAG- und SLT-Laser

YC-200

Nd:YAG-Laser

OCULUS®

YC-200

YC-200 S plus

OCULUS/NIDEK YC-200 S plus und YC-200

Behandlung auf den Punkt gebracht

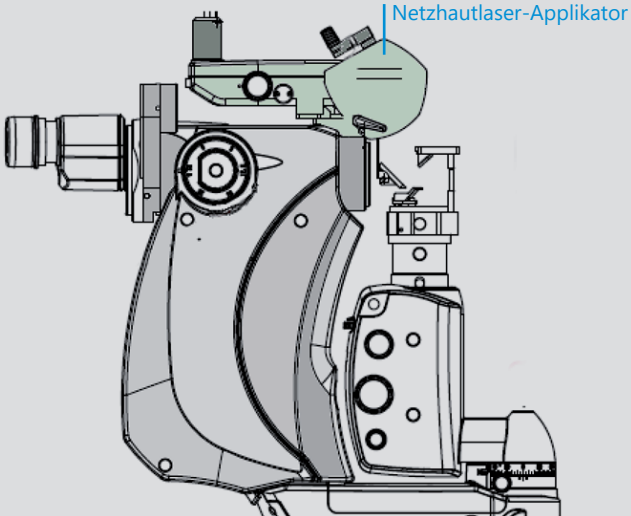
YC-200 – der klassische Nd:YAG-Laser
YC-200 S plus – Nd:YAG-Laser und SLT-Laser

Beide Laser ermöglichen beste Behandlungsergebnisse bei Katarakt und Glaukom durch einzigartige Features!

Der Nachstar ist in der postoperativen Betreuung von Kataraktpatienten, genau wie die Glaukomversorgung, augenärztliches Tagesgeschäft. Die zwei YC-200 Lasermodelle erleichtern Ihren Eingriff und geben Ihnen Sicherheit. Mit beiden Lasern können Sie Nachstar behandeln und drucksenkende Iridotomien durchführen.

Lagert sich Pigment im Trabekelmaschenwerk ab, kann das Kammerwasser nicht mehr über den Schlemm'schen Kanal ablaufen und es kommt zum intraokularen Druckanstieg. Der YC-200 S plus ermöglicht die Selektive Lasertrabekuloplastik (SLT) dieses Offenwinkelglaukoms. Häufig mangelt bei den Patienten die Compliance auf Grund von geröteten, trockenen Augen oder auch die Motorik für ein regelmäßiges Tropfen. Eine schnelle und minimalinvasive Alternative stellt hier die Selektive Lasertrabekuloplastik dar.

> Drucksenkende Lasermethoden, wie die Iridotomie und SLT-Behandlung, sind in der Glaukomtherapie nicht mehr wegzudenken.



Bis zu drei Geräte in einem – Kombination mit grünem Netzhautlaser

Enorm platzsparend dank Kombination: Die Laser YC-200 und YC-200 S plus lassen sich leicht mit dem OCULUS/NIDEK Netzhautlaser GYC-500 für die Netzhautchirurgie aufrüsten. Ihr Spezialist für Nachstar, Glaukom und Netzhaut auf kleinstem Raum!

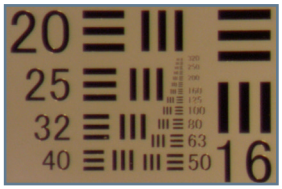
YC-200

YC-200 S plus

Ihre Helfer für eine optimale Therapie

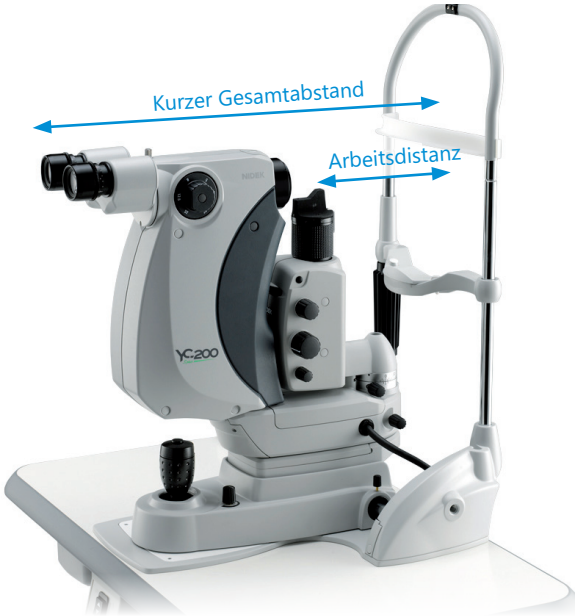
Scharfe Darstellung für eine präzise Laser-OP

Bessere Auflösung, hoher Kontrast und große Tiefenschärfe visualisieren das Zielgewebe im Auge für einen perfekten Eingriff. Die neue LED-Lichtquelle beleuchtet homogen in einer halogenähnlichen Farbtemperatur. Die mit Farbfiltern komplett ausgestattete Spaltlampe kann auch als weiterer Spaltlampenarbeitsplatz genutzt werden.



Scharfe Abbildung der YC-200-Modelle

Abbildung des Vorgängermodells



Kurzer Abstand zum Patientenauge, mit viel Platz um das Kontaktglas zu halten

Hervorragende Ergonomie

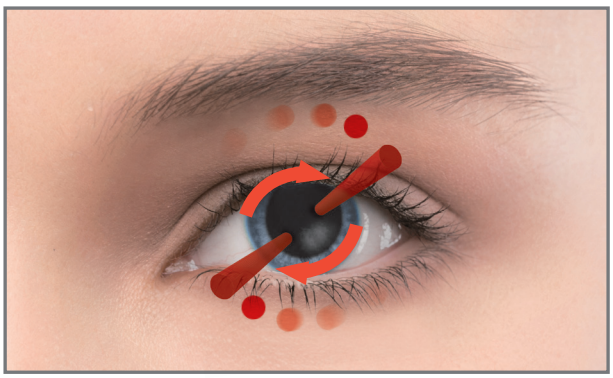
Eine gute Ergonomie ist eine wichtige Spezifikation bei der Entwicklung von Lasern: Kurzer Gesamtabstand zum Patienten bei gleichzeitig großem Abstand zwischen Laser und Patientenauge überzeugen bei den beiden YC-200 Modellen. Das bedeutet für Sie: Sie haben mehr Platz bei der Führung des Kontaktglases und die bequeme Armhaltung reduziert die Arm-Ermüdung während des Eingriffs.

Einzigartiger Joystick

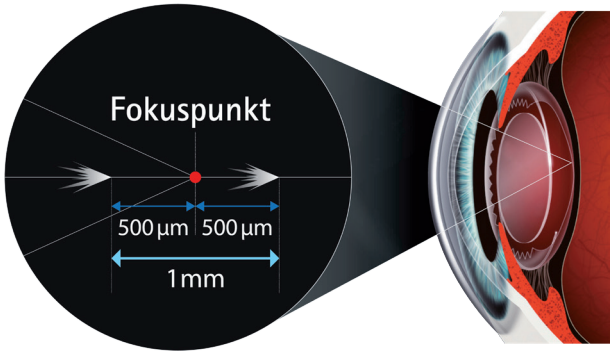
Die Höhenverstellung erfolgt bequem mit dem motorischen Joystick. In diesen sind Taster integriert, mit denen Sie den Zielstrahlmodus umschalten und auch die Energie für den gewünschten Lasereffekt schrittweise erhöhen oder absenken können.
Eine OP-Unterbrechung, um Einstellungen am Bediendisplay vorzunehmen, entfällt. Sie lasern, ohne den Blick vom Okular zu nehmen.

Motorisierter rotierender Zielstrahl im YAG-Modus

Der automatisch rotierende Zweistrahl-Ziellaser ermöglicht ein präzises Lasern. Sie fokussieren den Laser sehr genau – trotz vereinzelter Hornhauttrübungen oder cornealem Rückflächenastigmatismus – auf den kleinsten darstellbaren Punkt. Kleine optische Störungen zeigen bei dieser Methode weniger Auswirkung. Die Genauigkeit der Fokussierung ist erheblich erhöht.



Rotierender Zweistrahl-Ziellaser für optimale Fokussierung



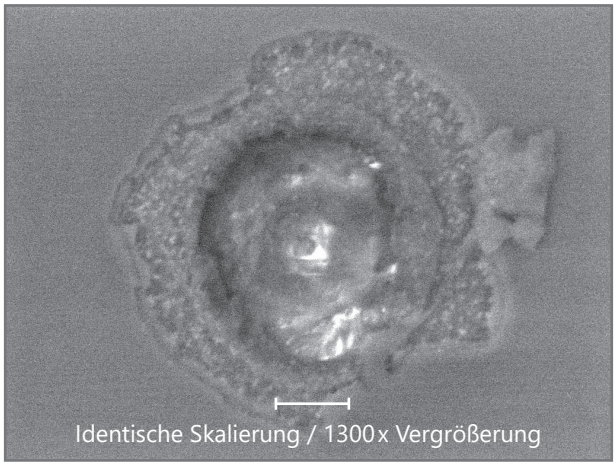
Großer Bereich des Fokusshifts

Die feinstufige Verstellung des Fokusshifts, also der Versatz von Therapie- zu Ziellaser in 25µm-Schritten hilft Ihnen, präzise zu zielen und IOL-Pittings zu vermeiden.

Perfektes Zielen - sanfte Behandlung

Die zu den bestfokussierten Nd:YAG-Lasern auf dem Weltmarkt gehörenden YC-200 und YC-200 S plus ermöglichen eine Behandlung auf sehr geringem Energieniveau. Der niedrige Plasmadurchbruch (in Luft von 1,6 mJ: NIDEK-Labordaten) erzielt auch im Gewebe mit niedriger Energie eine effiziente Gewebeöffnung und vermindert die Gefahr eines IOL-Pittings.

YC-200-Modelle: Perfekt fokussierter Lasereffekt [Gleiche Laser-Einstellungen]



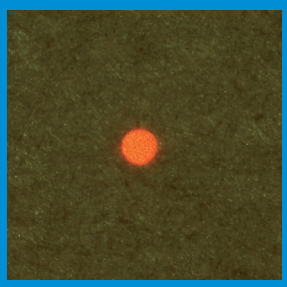
Vorgängermodell: breiter gestreuter Lasereffekt [Gleiche Laser-Einstellungen]

YC-200 S plus

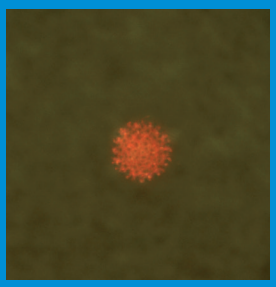
Highlights des SLT-Lasers

Randscharfer Ziellaser im SLT-Modus

Dank der speziellen Optik ist der Ziellaser immer genau in der Fokusebene randscharf abgebildet und defokussiert sich außerhalb.
Damit wird bei der SLT die korrekte Fokussierung im Trabekelmaschenwerk sehr einfach und sicher. Denn nur bei perfekter Fokussierung erhalten Sie die korrekte Energiedichte und das gewünschte Behandlungsergebnis.



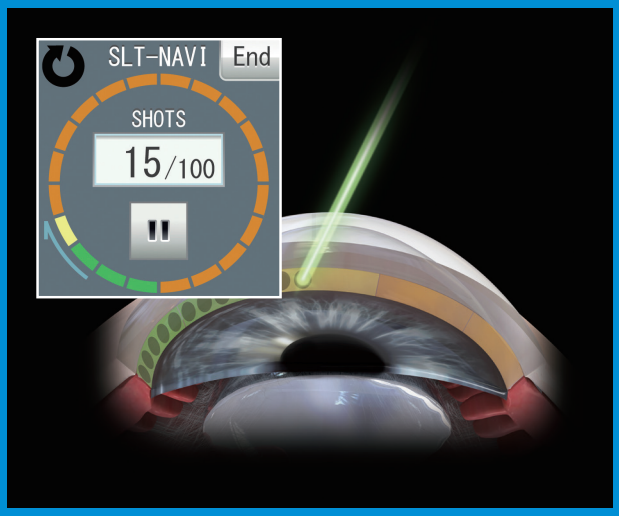
Randscharfer Ziellaser in der Fokusebene



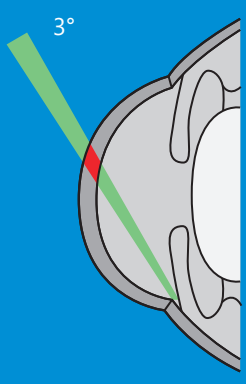
Unscharfer Ziellaser außerhalb der Fokusebene

Behandlung des Offenwinkelglaukoms mit dem SLT-Laser

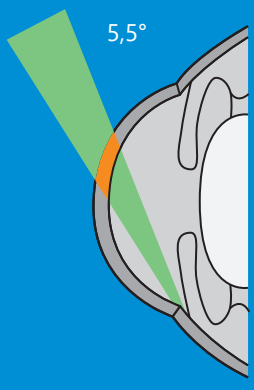
Die SLT-Behandlung in der minimalinvasiven Glaukomtherapie ist eine wertvolle Therapieoption.
Das in der Bedienkonsole integrierte SLT-Navi visualisiert den SLT-Fortschritt und hilft Ihnen bei der Platzierung des SLT-Lasers. Die Anzeige ist intuitiv und liefert dem Chirurgen wichtiges Feedback. Das Navi zeigt den Behandlungsfortschritt im aktiven Sektor und farbige Balken präsentieren den Status der Behandlung.



Das SLT-Navi simuliert farblich den Fortschritt der SLT



Herkömmliche SLT mit einem Laser eines Mitbewerbers



Hornhautschonende SLT mit dem YC-200 S plus

Hornhautschonende SLT

Mit einem Kegelwinkel von 5,5° ist der YC-200 S plus so konzipiert, dass die Energiedichte in der Hornhaut sehr zellschonend ist. Die Energiedichte in der Hornhaut reduziert sich bei einem Kegelwinkel von 5,5° gegenüber einem Kegelwinkel von 3,0° um mehr als das Dreifache (Technische Simulation von NIDEK). Die niedrigere Energiedichte in der Hornhaut bedeutet weniger Hornhautschädigung.

OCULUS/NIDEK
YC-200 S plus und YC-200
Technische Daten

YAG-Laser	YC-200 S plus	YC-200
Laserquelle	Gütegeschalteter Nd:YAG	Gütegeschalteter Nd:YAG
Wellenlänge	1064 nm	1064 nm
Pulsdauer	3 ns	3 ns
Puls-Frequenz	3 Hz (Einzelschuss) / 1,5 Hz (Burstmodus)	3 Hz (Einzelschuss) / 1,5 Hz (Burstmodus)
Energie	0,3 – 10,0 mJ	0,3 – 10,0 mJ
Burstmodus	1, 2 oder 3 Pulse pro Auslösung	1, 2 oder 3 Pulse pro Auslösung
Laserfleckgröße	8 µm	8 µm
Kegelwinkel	16°	16°
Fokusshift	0 bis ± 500 µm, in 25 µm-Schritten	0 bis ± 500 µm, in 25 µm-Schritten
Ziellaser	635 nm / 0,5 – 25 µW	635 nm / 0,5 – 25 µW

SLT-Laser	YC-200 S plus	YC-200
Laserquelle	Frequenzverdoppelter Nd:YAG	-
Wellenlänge	532 nm	-
Pulsdauer	3 ns	-
Puls-Frequenz	3 Hz	-
Energie	0,3 – 3,0 mJ	-
Laserfleckgröße	400 µm	-
Kegelwinkel	5,5°	-
Ziellaser	635 nm / 0,04 – 0,3 mW	-

Spaltlampe	YC-200 S plus	YC-200
Beleuchtung	LED	LED
Vergrößerung (Bildfeld)	5x (40,7 mm), 8x (25,7 mm), 12,5x (16,1 mm), 20x (10,1 mm), 32x (6,4 mm)	5x (40,7 mm), 8x (25,7 mm), 12,5x (16,1 mm), 20x (10,1 mm), 32x (6,4 mm)

Allgemein	YC-200 S plus	YC-200
Abmessungen (B x T x H)	346 x 422 x 577 mm	346 x 422 x 577 mm
Gewicht	18 kg	17 kg
Max. Leistungsaufnahme	100 VA	100 VA
Spannung	100 bis 240 V AC	100 bis 240 V AC
Frequenz	50/60 Hz	50/60 Hz
Optionales Zubehör	Fußschalter, Ständer für Bedienkonsole, Laserschutzbrille, Kontaktgläser	Fußschalter, Ständer für Bedienkonsole, Laserschutzbrille, höhenverstellbarer Beleuchtungsturm, Kontaktgläser

CE gemäß Richtlinie 93/42/EWG über Medizinprodukte

NIDEK

Konstruktionsänderungen vorbehalten. Der Inhalt entspricht dem Stand bei Drucklegung (07/20).

22/0220/DE/HA
P/76020/DE

WWW.OCULUS.DE

OCULUS Optikgeräte GmbH
Postfach • 35549 Wetzlar • GERMANY
Tel. +49 641 2005-0 • Fax +49 641 2005-255
E-Mail: sales@oculus.de • www.oculus.de

OCULUS ist zertifiziert gemäß
DIN EN ISO 13485 MDSAP